



SINCE 1981

登峰溶材

DENG FENG WELDING MATERIAL



安丘新建業登峰溶接材料有限公司
ANQIU SAN KIN YIP DENG FENG WELDING MATERIAL CO., LTD

www.dengfengwelding.com

日本窓口支社：株式会社東安 www.toan-japan.com

会社案内

社名： 安丘新建業登峰溶接材料有限公司
創立： 1981（“登峰”LOGO登録:1983年）
売上： 30億円（2010年実績）
本社： 中国山東省安丘市凌河镇（青島流亭国際空港まで150Km）
従業員数： 323（2011年7月時点）
HP： <http://www.dengfengwelding.com>（中、日、英）

中国山東省の青島港の北の方向の安丘市に位置し、溶接材料を専門として多種多様の溶接材料を製造するメーカーです。1981年に創業以来、三十数年の間に豊富の経験を積んで、現代化、効率化の生産設備で380種類以上の溶接材料製品を製造しており、製品は主に溶接棒、各ソリッドワイヤー（サブマージアーク含め）、フラックス入りワイヤー、フラックスと特殊溶接材料などを製造しています。現在年間生産の能力は10万トン以上です、山東省で一番大きな溶接専門メーカーです。

弊社は九国の船級認定を持っています、それらはCCS、CE、NK、ABS、BV、LR、BV、とGLです。品質認定はISO9001です。弊社は海外営業部の10年の商売経験を持ちまして、海外に向け（北米、中南米、西ヨーロッパ、東ヨーロッパ、東アジア、東南アジア、中東、アフリカ、大洋州）の輸出業務（OEM可）を取扱っています。2003年弊社は国際援助の形で（弊社の40人のチーム）スーダンのハルツームで溶接棒工場を作りました、今その工場年間生産能力1,0000トンで、スーダンの国家建設に役に立っています。

従業員の300人以上の規模のメーカーとして、信用を持ちまして、品質を第一として、今幅広く国際マーケティングを開拓しています。弊社の研究所はお客様のご希望に応じて、製品設計方案と高品質なサービスをご提供致します。弊社は品質の優れた製品と完全なアフターサービスで国内外のお客様よりご好評を頂いております。お客様のご注文、ご来訪を心よりお待ちしております。

日本窓口支社：株式会社東安

〒448-0857 愛知県刈谷市大手町 2-15 センターヒル OTE21 5 階
Tel: 0566-91-6858(代) Fax: 0566-91-6859（長野精工株式会社内）

担当：張志強 携帯：090-6271-5257
Mail: dalaosha@hotmail.com
<http://www.toan-japan.co.jp>

会社沿革

- 1979年、イ坊市(濰坊)農用機械有限公司として会社を設立する。
- 1981年、イ坊市溶接棒有限公司と社名変更され、溶接メーカーに変わって、“登峰”LOGOを申請する。
- 1985年、山東大学と提携して特殊溶接材料を開発する。
- 1992年、中国の陝西省延安の子長県で溶接棒工場を立ち上げ、各種溶接棒を製造する。
- 1994年、約30種類の溶接棒、ワイヤ(サブマージ含む)、CCS、NK、LR、DNV、ABS、BVとGL等の船級認定の取得を始める。
- 1995年、ウクライナ科学院バートン溶接研究所からFCWフラックス入りワイヤシステムを導入、山東省の最大総合溶接のメッカとなる。
- 1996-1997年、溶接ブランドとして山東省政府から薦められCCTV1中央テレビに登場する。
- 2000年、海外営業中心を成立し海外市場の開拓を始める。
- 2001年、ARIBABAの国際ネットに加盟し、アリババ検索のランキングはナンバー2になる。
(www.alibaba.com 検索キー welding electrode)。
- 2005年、国内営業ネットを拡大し続けて、営業所は32箇所まで増える。
- 2006年、国際援助の形で(40人のチーム)スーダンのハルツームで溶接棒工場を立ち上げる、年生産能力は10000トン。
- 2007年、イランの首都テヘランで代理店を開設する。
- 2009年、日本市場を目指して市場の開拓を始める。
- 2010年、日本市場を調査して日鉄住金溶接工業株式会社とサンプル交換し品質をチェックして頂く。
- 2011年11月、日本窓口支社を設立、法人株式会社東安を立ち上げる。
- 2011年12月、JIS規格Z3312(YGW11、YGW12)に関する認証を取得。
- 2012年4月11日～14日、大阪2012ウェルディングショーへの出展、ブース3-11です。

会社イメージ



会社正面で、左の三階建物はオフィス、右の四階建物は溶接研究所と品質センター



www.dengfengwelding.com

ソリッドワイヤ建屋



サブマージ工場設備



ソリッドワイヤ工場設備



溶接検査の実験室



工場前



船級認定とISO9001、JIS品質認定

JQA

JIS

認定管理番号 : JQCN11007-000Z
発 行 日 : 2011年12月26日

JISマーク表示制度 認証書

認定番号 : JQCN11007

認定取得者 : 安丘新建業登峰溶接材料有限公司
中華人民共和国山東省安丘市凌河鎮

当機構は、貴社お申し込みの以下の航工業品が日本工業規格及び主務省令で定める基準に適合したことを認証いたします。

日本工業規格の番号 : JIS Z 3312

航工業品の名称/認証の区分 : 軟鋼、高張力鋼及び低温用鋼用のマグ溶接及びミグ溶接ソッドワイヤ

規格の種類又は等級(認証の範囲) : YGW11 及び YGW12

製造工場の名称及び所在地 : 安丘新建業登峰溶接材料有限公司
中華人民共和国山東省安丘市凌河鎮

認証に係る法の根拠事項 : 工業標準化法 第23条第1項

認証契約締結日 : 2011年12月26日

有効期限 : 2014年12月25日

東京都千代田区丸の内2-5-2
一般財団法人 日本品質保証機構
理事長 森 本 修

当機構は、工業標準化法の規定に基づき登録認証機関として登録されています。
登録番号 : 040501

NIPPON KAIJI KYOKAI

Certificate

Certificate No. NKY-2721

OF

TYPE APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLE

Brand : WH-J507
Manufacturer : Anqiu San Kin Yip Dengfeng Welding Material Co., Ltd.
Anqiu, Shandong, China
Kind : Covered Electrode
Purpose : For High Tensile Steel

Approval Condition :

Grade	: KMW53H10
Current	: DCEP
Position	: Flat, Horizontal, Vertical Upward and Overhead
Max. Dia. of Wire	: 5mm
Welding Process	: Manual Welding

THIS IS TO CERTIFY that the above mentioned welding consumable has been approved by the NIPPON KAIJI KYOKAI in accordance with the requirements of the Society's Rules.

This Certificate will remain in force until the 24th day of July, 2008.
Issued at Tokyo on the 29th day of July, 2007.

T. Tokishige
General Manager
Material and Equipment Department

Note : The validity of this certificate may be renewed by endorsement on the attached sheet upon completion of the annual inspections.
CS-2 e 2002.01



Welding Consumables Annual Re- Approval Certificate

Certificate no: Q001140007
Page 1 of 1

Date : 10 May 2011
Office : Qingdao
This certificate is issued to
Anqiu San Kin Yip Dengfeng Welding Material Co., Ltd.

The undermentioned welding consumables supplied by the company named above have been approved for a further year ending 30 April 2012 with the grading shown.

Trade Name	Section	Grading
WH J507	3	OKWuO, BF, SY m, H15, N/A
WH J507F18	3	O, BF, ZYM, NR, N/A
WH H10M62/11330	4	O, BF, ZYM, NR, N/A
WH H10-6/CO2	5	OKWuO, BF, JYS, H15, N/A
- End -		

Lloyd's Register Asia
Honesty & Integrity
Simplified Office
Yanping Liu
Secretary to Lloyd's Register Asia
A member of the Lloyd's Register Group

Lloyd's Register, its affiliate and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as the "Lloyd's Register Group". The Lloyd's Register Group assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or otherwise provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register Group entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 6227 (2005/04)

LLOYD'S REGISTER GROUP MEMBER COMPANY

MARINE DIVISION

80171 Boulevard du Chateau
92010 Nanterre-la Defense - France
Tel: 33 1 55 54 70 00
Fax: 33 1 55 54 70 45
www.bureauveritas.com



Certificate number : WM 3556/0500

File number : 3556 N 2008

TYPE APPROVAL CERTIFICATE

as per Bureau Veritas Classification Rules

This certificate is issued to
Anqiu San Kin Yip Dengfeng Welding Material Co. Ltd.
Anqiu (Shandong Province) - CHINA

for the product
Covered Electrode for Manual Metal Arc Welding

Designation	: WH-J507F18 AWS E7018
Grade	: J507F18
Description	: Rutile Basic covering
Diameter	: 2.5, 3.2, 4, 5.0 mm
Welding current	: AC/DC
Welding position	: All positions for butt and fillet welding except vertical downwards (PA, PF, PC, PE, PD, PS)
Remark	: Nil

This certificate is issued to and BUREAU VERITAS did undertake the relevant approval procedures for the product identified above which was found to comply with the relevant requirements of Bureau Veritas Classification Rules as stated and written for the Classification of Marine units.

This certificate will expire on: 21 Apr 2012

At Nanjing, on 21 Apr 2011
For BUREAU VERITAS
By order of the Secretary

Local office: BY SHANGHAI
Issued on 21 Apr 2011
Signature: L. Jiang

Signature
L. JIANG



Signature

This certificate remains valid until the date stated above, unless renewed or revoked, provided the conditions contained in the subsequent register are complied with and the product remains satisfactory in service. This certificate will not be valid if the signatory makes any changes or modifications to the approved product, which may no longer conform to, nor agreed in writing with the official rules. Should the signatory require any changes or modifications to the approved product, which may no longer conform to, nor agreed in writing with the official rules, the signatory must first obtain the approval of the relevant authority. This certificate is issued under the terms of the General Conditions of BUREAU VERITAS Classification Rules, and a copy to be considered as part of the document. It is intended only for use in connection with the product identified above and is not valid for any other purpose. It is not a contract and is not a warranty, or for any other purpose, but is a certificate of conformity with the product of the quality of the product as evidenced by the information in this document, and is subject to the conditions of use set out in the relevant rules.

BY Mod. ALE 107 May 2009

This certificate consists of 1 page(s)

船級認定とISO9001品質認定

Zulassungsbescheinigung
Certificate of Approval

Bezeichnung/Nr.: WF 1000139 191

Wiederholungsprüfung von Schweißzusätzen und -hilfsstoffen
Repeat Test of Welding Consumables

Elektroden/Draht-Hersteller/Lieferer:
Anqu San Kin Yip Dengfeng Welding Material Co., Ltd., Shandong

Stabelektrode / Schweißdraht (electrode / wire)	Schweißgas / Schutzgas (welding gas / shielding gas)	Gegensinn / Zusatzzeichen * (code / add)
Stabelektroden		
WHJ421Fe18 (E4324)	—	2
WHJ422 (E4303)	—	2
WHJ201Fe18 (E5018, AWS E7018)	—	2V
WHJ209E5018, AWS E7018	—	3YH10S
WHJ209E5018, AWS E7018	—	3YH10S
WHJ207E5018, AWS E7018	—	3YH10S
Draht-Pulver-Kombinationen Wire-Powder Combinations		
WHJH10Mn2	HJ330	2YM
Draht-Gas-Kombinationen Wire-Gas Combinations		
WHJERS6.4 (E70TS-9)	CO2	3YH10S

Prüfungstermin: 04/2010
Aussteller:
Hamburg, 2010-08-14
Germanischer Lloyd

Diese Bescheinigung ist gültig bis: 03/2011
Beauftragter:
Bestandteil dieses Zertifikats ist das Anschreiben mit Tpl-Nr. 011595-10
Für die Gültigkeit ist die Seite mit der...

Hans-Joachim Vogt

Seite 1 von 1

DET NORSKE VERITAS
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

CERTIFICATE NO. W-19933
This Certificate consists of 2 pages

This is to certify that the
Wire/Flux combination
with trade name
WH-H10Mn2/HJ330
Manufactured by
Anqu San Kin Yip Dengfeng Welding Material Co., Ltd.
Shandong 262127, China
is found to comply with
DET NORSKE VERITAS' RULES FOR CLASSIFICATION PT 2
with their approval

Grade: II YM
Current: DC(+)
Positions: Flat

Place and date:
Hamburg, 2007-11-19
for DET NORSKE VERITAS AS
Hanne Anita Høyem Jensen
Head of Section

This Certificate is valid until
2011-12-31

Local Office
DNV Qingdao

Geir Næss
Surveyor

DET NORSKE VERITAS AS
Postboks 2000, N-4030 Kongsberg
Page 1 of 2

中国船级社
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY
定期审核证书
CERTIFICATE OF PERIODIC AUDITING

证书编号: Certificate No. Q00800009

船厂 / Manufacturer:
安丘新建业登峰焊接材料有限公司
Anqu Xinjianye Dengfeng Welding Material Co., Ltd.
中国山东省潍坊市安丘市海泊镇
Linghe Town, Anqu City, Shandong Province, China

焊条
ELECTRODE
半自动熔芯电焊条, 船用工电弧焊条, 埋弧自动焊熔芯电焊条
Solid Wire-Core Combination for Semi-Automatic Welding, Marine Electrode for Manual Arc Welding, Wire/Flux Combination for Submerged Arc Automatic Welding

发证日期: 2006年9月10日
Date: 2006-09-10

有效期至: 2008年9月10日
Valid until: 2008-09-10

Page 1 of 1



WELDING CONFORMANCE CERTIFICATE

Certificate No. 0000000001
Part of 0000000000
Date: 22 Aug 2011

THIS IS TO CERTIFY

THAT THE UNDERSIGNED SURVEYOR TO THIS BUREAU OF ABS AT THE REQUEST OF ANQU SAN KIN YIP DENG FENG WELDING MATERIAL CO., LTD. ATTENDED THEIR PLANT AT ANQU SAN KIN YIP DENG FENG WELDING MATERIAL CO., LTD. ON THE 10TH DAY OF AUGUST, 2011 AND ON SUBSEQUENT DATES IN ORDER TO CARRY OUT A PLANT SURVEY OF FACILITIES AND ASSOCIATED QUALITY ASSURANCE AND QUALITY CONTROL PROCEDURES AND TO WITNESS AND REPORT ON THE ADEQUATE APPROVAL TESTING OF WELDING CONSUMABLES AND:

THAT THE FACILITY IS CONSIDERED CAPABLE OF PROVIDING AN ACCEPTABLE UNIFORM PRODUCT, AND THAT EACH WELDING CONSUMABLE LISTED HEREINAFTER IS COMPLIANT WITH THE SPECIFICATION INDICATED AND IS ELIGIBLE TO BE PLACED ON THE BUREAU'S APPROVED WELDING CONSUMABLES LIST IN THE SHEETED METAL AND WELDING REPAIRS LIST SECTION.

TRADE NAME	IDENTIFICATION	GRADE / CLASSIFICATION	SHEETING	POSITION	CURRENT POLARITY	SIZE
WHJ421Fe18 (E4324)	ABS	WHJ421	—	ALL	DCER	3.6-4.0
WHJ422 (E4303)	ABS	WHJ422	—	ALL	DCER	3.6-4.0
WHJ201Fe18 (E5018, AWS E7018)	ABS	WHJ201	0	ALL	DCER	3.6-4.0
WHJ209E5018, AWS E7018	ABS	WHJ209	0	ALL	DCER	3.6-4.0
WHJ207E5018, AWS E7018	ABS	WHJ207	0	ALL	DCER	3.6-4.0
WHJH10Mn2	ABS	WHJH10	0	ALL	DCER	3.6-4.0

Expiry Date: 27 Aug 2012

ABS Q0000000001

Page 1 of 1

Certificate of Conformity

ETL

CERTIFICATE of conformity
Machinery Directive 2006/42/EC
Certificate No. 000011042012m

Holder:
Anqu San Kin Yip Dengfeng Welding Material Co., Ltd.
Linghe Town, Anqu City, Shandong Province China

Product Description
And Model: Covered electrode E6013 AWS A5.1 E6013

Codes/Standards Applied: EN 1600, 1997-EN ISO 26620:2005, EN 13479:2005

Technical Construction File
Report Number: AS-4012

This certificate of conformity is based on the technical construction file. We hereby certify that the above-mentioned product meets the requirements of EU Machinery Directive 2006/42/EC (As Amended By 89/37/EC) Applied Codes And Standards.

ETL
181 LAKENHURWY BOWNE INDUSTRIAL ESTATE
SOUTHPORT NORTH MERseyside ENGLAND L87 9PH
www.etlcertification.org.uk
E-MAIL: info@etlcertification.org.uk

Date of Issuance: Apr 20, 2011
Date of Validity: Apr 20, 2014

nqa global assurance

This is to certify that the Quality Management System of
Anqu San Kin Yip Dengfeng Welding Material Co., Ltd.
Linghe Town, Anqu City, Shandong Province, People's Republic of China

applicable to
Design, manufacture and sales of welding electrode;
manufacture and sales of solid wire

has been assessed and registered by NQA against the provisions of
ISO 9001:2000

This registration is subject to the company maintaining a quality management system, to the above standard, which will be monitored by NQA.
Please consult the website: www.nqa.com.cn

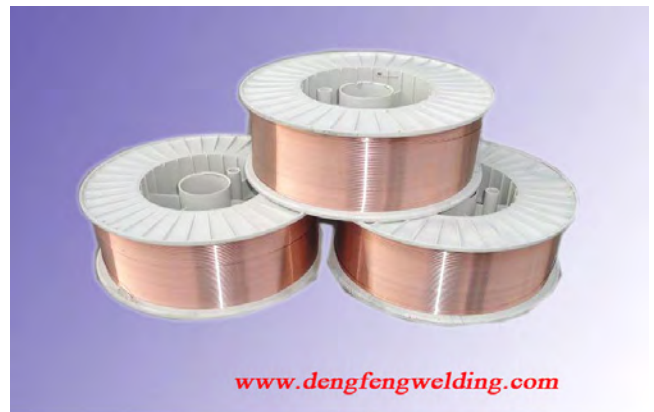
Certificate Number: 19745

Date: 16 August 2005
Reissue Date: 17 June 2008
Valid Until: 17 June 2011
EAC Code: 1217

Host of NQA
UKAS
015

The use of the NQA Accreditation Mark indicates compliance in respect of those activities covered by the accreditation certificate number 015 held by NQA.
NQA is a fully qualified member of the International Register of Accredited Bodies (IRAB) and is a member of the International Register of Accredited Bodies (IRAB).
This certificate is the property of NQA and must be retained in respect.

製品イメージ





日本販売元：株式会社東安（愛知県刈谷市）
製造元：（中国）安丘新建業登峰溶接材料有限公司（SINCE 1981）

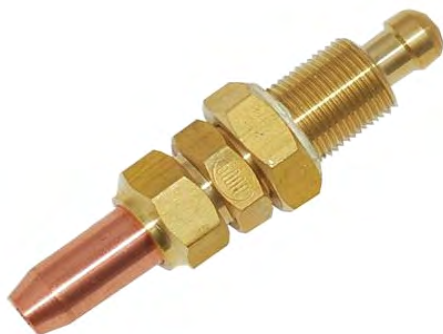
分類	銘柄	AWS	JIS	溶接位置	棒径	棒長（mm）	船級認定	特徴	包装規格
カー ボ ン ス チ ー ル	J420	E6019	E4319 (D4301)	F. V. OH. H	2. 6	300/350		造船、車輛、建築、加熱機械、建築、橋梁などの重要構造物の溶接。	2. 5kg/box, 8boxes (20kg) /carton 5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J420	E6019	E4319 (D4301)	F. V. OH. H	3. 2	350		同上	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J420	E6019	E4319 (D4301)	F. V. OH. H	4. 0	400		同上	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J420	E6019	E4319 (D4301)	F. V. OH. H	5. 0	400		同上	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J421	E6013	E4313	F. V. OH. H	2. 6	300/350	ABS CE	軟鋼を使用した軽量形鋼、車輛、一般機器、一般薄板構造物の溶接。	2. 5kg/box, 8boxes (20kg) /carton 5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J421	E6013	E4313	F. V. OH. H	3. 2	350	ABS CE	同上	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J421	E6013	E4313	F. V. OH. H	4. 0	400	ABS CE	同上	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J421	E6013	E4313	F. V. OH. H	5. 0	400	ABS CE	同上	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J422	—	E4303	F. V. OH. H	2. 6	300/350	BV GL	軟鋼を使用した軽量鉄骨、機械、車両、パイプなど一般構造物のライムチタニア系溶接棒です。	2. 5kg/box, 8boxes (20kg) /carton 5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J422	—	E4303	F. V. OH. H	3. 2	350	BV GL	同上	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J422	—	E4303	F. V. OH. H	4. 0	400	BV GL	同上	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J422	—	E4303	F. V. OH. H	5. 0	400	BV GL	同上	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J425	E6011	E4311	VD. F. V. OH. H	2. 6～5. 0	300～400		パイプ及び一般構造物 溶接用	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J421Fe18 （低水素）	E6024	—	F. V. OH. H	2. 6～5. 0	300～400	GL	軟鋼を使用した軽量鉄骨、機械、車両、パイプなど一般構造物の溶接。	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J506 （低水素）	E7016	E4316	F. V. OH. H	2. 6～5. 0	300～400	GL	軟鋼を用いる造船、建築、橋梁、圧力容器などの溶接。	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J507 （低水素）	E7015	—	F. V. OH. H	2. 6～5. 0	300～400	NK ABS BV GL DNV LR	薄板、高能率溶接用	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J506Fe （低水素）	E7018	E5016	F. V. OH. H	2. 6～5. 0	300～400	ABS BV LR GL	軟鋼を用いる造船、建築、橋梁、圧力容器などの溶接。	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J506Fe18 （低水素）	E7024	E4324	F. V. OH. H	2. 6～5. 0	300～400	LR GL	高能率ピレット溶接用	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
低 合 金	J506G	E7016-G	DL5016- -6A1	F. V. OH. H	2. 6～5. 0	300～400		60 キロ級 耐厚性 固定力鋼用	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J556G	E8016-C1	DL5016-6AP2	F. V. OH. H	2. 6～5. 0	300～400		Ni 鋼 および 低温用鋼	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
	J506Y	E7018-1	E5016	F. V. OH. H	2. 6～5. 0	300～400		50 キロ 級 固定力鋼用	5kg/box, 4boxes (20kg) /carton
ス テ ン レ ス 鋼 用	A102	E308-16	ES308-16	F. V. OH. H	2. 0～5. 0	300～400		18%Cr-8%Ni (SU304など) ステンレス鋼用	2kg/box, 10boxes (20kg) /carton
	A002	E308L-16	ES308L-16	F. V. OH. H	2. 0～5. 0	300～400		極低炭素 18%Cr-8%Ni (SU304Lなど) ステンレス鋼用	2kg/box, 10boxes (20kg) /carton
	A302	E309-16	ES309-16	F. V. OH. H	2. 0～5. 0	300～400		22%Cr-12%Ni ステンレス鋼と薄鋼の接合溶接用	2kg/box, 10boxes (20kg) /carton
	A062	E309L-16	ES309L-16	F. V. OH. H	2. 0～5. 0	300～400		極低炭素 22%Cr-12%Ni ステンレス鋼と薄鋼の接合溶接用	2kg/box, 10boxes (20kg) /carton

※ 包装はお客様の要望に応じて対応致しております、OEM可能です。

日本販売元：株式会社東安（愛知県刈谷市）
製造元：（中国）安丘新建業登峰溶接材料有限公司（SINCE 1981）

	銘柄	AWS	JIS	溶接位置	規格（mm）	長さ（mm）	船級認定	用途	包装
レス 用ステン 鋼	A312	E309Mo-16	ES309L-16	F. V. OH. H	2.0～5.0	300～400	—	極低炭素 22%Cr-12%Ni-2.5%Mo ステンレス鋼用	2kg/box, 10boxes(20kg)/carton
	A202	E316-16	ES316-16	F. V. OH. H	2.0～5.0	300～400	—	SUS316の溶接	2kg/box, 10boxes(20kg)/carton
	A022	E316L-16	ES316L-16	F. V. OH. H	2.0～5.0	300～400	—	ステンレス鋼と普通鋼との異材溶接	2kg/box, 10boxes(20kg)/carton
鉄用厚 鉄鑄板	Z308	ENi-C1	DFCNi	F. V. OH. H	2.0～5.0	300～400	—	Ni-Fe 系 厚板補修用	1kg/box, 20boxes(20kg)/carton
	Z408	ENi Fe-C1	DFCNiFe	F. V. OH. H	2.0～5.0	300～400	—	Ni-Fe 系 厚板補修用	1kg/box, 20boxes(20kg)/carton
肉硬表 用盛化面	D256	EFeMn-A		F. V. OH. H	2.0～5.0	300～400	—	金属間磨耗 および 硬土砂摩耗用	5kg/box, 4boxes(20kg)/carton
	D266	EFeMn-B		F. V. OH. H	2.0～5.0	300～400	—	金属間磨耗 および 硬土砂摩耗用	5kg/box, 4boxes(20kg)/carton
ソリッド ワイヤ	ER50-6	ER70S-6	YGW-12	F. V. OH. H	0.8	—	GL LR JIS	軟鋼及び 50キロ級固定力鋼用	5kg/carton 15kg/carton or 20kg/carton
	ER50-6	ER70S-6	YGW-12	F. V. OH. H	0.9	—	GL LR JIS	同上	5kg/carton 15kg/carton or 20kg/carton
	ER50-6	ER70S-6	YGW-12	F. V. OH. H	1.0	—	GL LR JIS	同上	5kg/carton 15kg/carton or 20kg/carton
	ER50-6	ER70S-6	YGW-12	F. V. OH. H	1.2	—	GL LR JIS	同上	5kg/carton 15kg/carton or 20kg/carton
	ER50-6	ER70S-6	YGW-12	F. V. OH. H	1.6	—	GL LR JIS	同上	5kg/carton 15kg/carton or 20kg/carton
	ER70S-G	ER70S-G	YGW-11	F. V. OH. H	0.8	—	JIS	軟鋼及び 50キロ級固定力鋼用、高能率溶接、 C02用 大電流用	15kg/carton OR 20kg/carton
	ER70S-G	ER70S-G	YGW-11	F. V. OH. H	0.9	—	JIS	同上	同上
	ER70S-G	ER70S-G	YGW-11	F. V. OH. H	1.0	—	JIS	同上	同上
	ER70S-G	ER70S-G	YGW-11	F. V. OH. H	1.2	—	JIS	同上	同上
	ER70S-G	ER70S-G	YGW-11	F. V. OH. H	1.6	—	JIS	同上	同上
	ER59S-G	ER80S-G	G59JA1UM3M1T	F. V. OH. H	0.8～1.6	—	—	鉄骨、橋、圧力容器、石油貯蔵タンクなど 590N/mm ² 級張力鋼を使用した溶接構造物の溶接。	同上
サブマ ー ジ ア ーク ワイヤ	H08A	EL12	EL12	F	2	—	BV	フラックスとペアして、低カーボンスチール母 材用	25kg/coil, 25kg/carton 50kg/coil, 50kg/carton
	H08MnA	EM12	S422-S	F	2.0-5.0	—	—	作業性重視。単層 多層溶接用	同上
	H10Mn2 (HJ330・SJ110)	EH14	S502-H	F	2.0	—	NK ABS DNV GL LR CE	厚板の多層溶接用、高張力鋼用	同上
	H10Mn2 (HJ330・SJ110)	EH14	S502-H	F	3.0	—	NK ABS DNV GL LR CE	同上	同上
	H10Mn2 (HJ330・SJ110)	EH14	S502-H	F	4.0-5.0	—	NK ABS DNV GL LR CE	同上	同上
	H10Mn2 (HJ330・SJ110)	EH14	S502-H	F	5.0	—	NK ABS DNV GL LR CE	同上	同上
	H10Mn2 (HJ330・SJ110)	EM13K	—	F	2.0-5.0	—		薄・中板の高速溶接およびすみ肉溶接用	同上

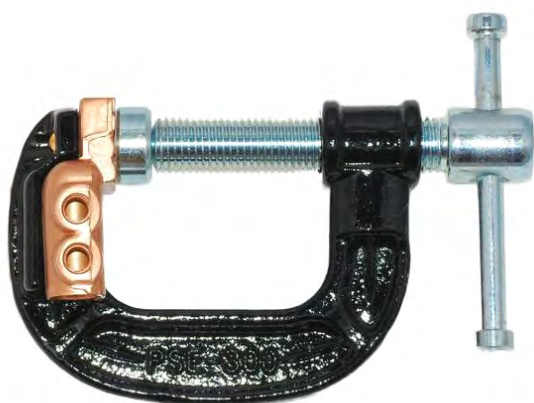
日本販売元：株式会社東安（愛知県刈谷市）
製造元：（中国）安丘新建業登峰溶接材料有限公司（SINCE 1981）



火口



ホルダー



アースクリップ



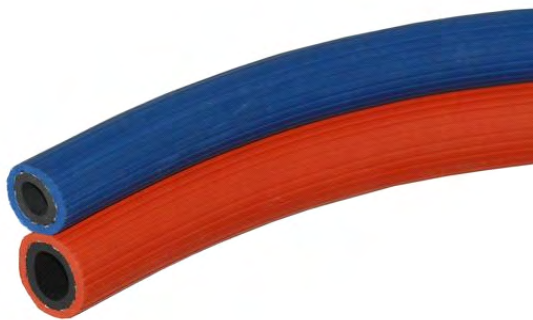
クリップタイプのアースクリップ



トーチ



ホルダー



ツインホース



カプラ付きホース



ホルダー線&アース線



マスク



可燃ガス調整器用カプラ



可燃ガス調整器用分岐カプラ



ケーブルジョイント